

**Общество с ограниченной ответственностью «Центр образовательной  
деятельности и лицензирования «МинМакс»**

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «ЦОДЛ «МинМакс»

\_\_\_\_\_ А.В. Антоненкова

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПОВЫШЕНИЯ  
КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ: «ТОКАРЬ»**

Москва 20\_\_ г.

## Пояснительная записка

Уровень получаемого образования: профессиональное обучение повышение квалификации

Минимальный уровень образования: начальное, среднее профессиональное

Срок обучения: 72 часа

Форма обучения: очная, заочная, очно-заочная, дистанционная

Категория слушателей: рабочие предприятий

Режим занятий: 6-8 часов в день при 24 часовой недельной загрузке.

Учебный план и программа предназначены для профессионального обучения повышения квалификации рабочих по профессии «Токарь», в ООО «ЦОДЛ «МинМакс».

В программе определен объем учебного материала и целесообразная последовательность его изучения. Объем профессиональных навыков и знаний, принятых в программе, отвечает требованиям, предусмотренным в квалификационной характеристике.

Программа разработана на основании:

- Учебных планов и программ для профессионального обучения и повышения квалификации рабочих;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения"
- приказа Минобрнауки РФ от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- - приказа Минобрнауки РФ от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Сборник учебных планов и программ профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих.

Учебный план и программа включают в себя объем учебного материала, необходимого для приобретения технических знаний и профессиональных навыков.

Учебный план содержит: общетехнический курс, специальный курс, производственное обучение на предприятии.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов. К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с нормами, установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации и присвоении квалификации, при этом на выполнение квалификационной практической работы отводится 8 часов учебного времени.

Лица прошедшие весь период обучения и успешно сдавшие квалификационный экзамен, получают документы установленного образца.

## Квалификационная характеристика

### Профессия – Токарь

#### Должен знать:

- технику безопасности работы на станках;
- правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации;
- способы установки и выверки деталей;
- правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений;
- правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков;
- правила и технологию контроля качества обработанных деталей.

#### Должен уметь:

- обеспечивать безопасную работу;
- обрабатывать детали на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определённых простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
- обрабатывать тонкостенные детали с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм;
- обрабатывать длинные валы и винты с применением подвижного и неподвижного люнетов, выполнять глубокое сверление и расточку отверстий пушечными свёрлами и другим специальным инструментом;
- обрабатывать детали, требующие точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки;
- обрабатывать детали из графитовых изделий для производства твёрдых сплавов;
- обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряжённые с криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступными для обработки и измерений местами;
- обрабатывать длинные валы и винты с применением нескольких люнетов;
- нарезать и выполнять накатку многозаходных резьб различного профиля и шага;
- выполнять токарные работы методом совмещённой плазменно-механической обработки под руководство токаря более высокой квалификации;
- обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей по 7-10 квалитетам на универсальных токарных станках, а также с применением метода совмещённой плазменно-механической обработки;
- выполнять необходимые расчёты для получения заданных конусных поверхностей;
- управлять подъёмно-транспортным оборудованием с пола;
- выполнять строповку и увязку грузов для подъёма, перемещения, установки и складирования;
- контролировать параметры обработанных деталей;
- выполнять уборку стружки. привести рабочее место в удовлетворительное состояние и покинуть его или сдать смену.

**Учебно-тематический план**  
для профессиональной подготовки  
рабочих по профессии «Токарь»

№ тем	Наименование тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практ. занятия	
	<b>Теоретическое обучение</b>				
<b>1.</b>	<b>Вводное занятие.</b>	<b>2</b>	2		
<b>2.</b>	<b>Экономический курс.</b>	<b>2</b>			
2.1.	Экономика отрасли и предприятия.	2	2		
2.2.	<b>Проверка знаний.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		<b>зачет</b>
<b>3.</b>	<b>Общеспециальный курс.</b>	<b>14</b>			
3.1.	Материаловедение.	2	2		
3.2.	Чтение чертежей.	2	2		
3.3.	Электротехника.	2	2		
3.4.	Требования промышленной безопасности и охраны труда.	2	2		
3.5.	Электрический и пневматический инструмент.	2	2		
3.6.	Оказание первой медпомощи, техника безопасности, и пожарная безопасность.	2	2		
3.7.	<b>Проверка знаний.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		<b>зачет</b>
<b>4.</b>	<b>Специальный курс (Токарь)</b>	<b>32</b>			
4.1.	Основы резания металлов	4	4		
4.2.	Такелажные работы	6	6		
4.3.	Устройство токарных станков	4	4		
4.4.	Технология токарных работ	6	6		
4.5.	Контрольно-измерительные приборы и инструменты при работе на станках	10	10		
4.6.	<b>Проверка знаний.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		<b>зачет</b>
	<b>Практическое обучение</b>	<b>20</b>			
1.	Вводный инструктаж на рабочем месте.	2		2	
2.	Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при токарной обработке.	4		4	
3.	Токарные станки, их эксплуатация и наладка.	2		2	
4.	Самостоятельное выполнение различных электросварочных работ.	4		4	
5.	Квалификационная работа.	4		4	
	<b>Экзамен.</b>	4		4	<b>экзамен</b>
	<b>Всего:</b>	<b>72</b>	<b>52</b>	<b>20</b>	